

GTX

Der X-Faktor für Ihr Textildruck-Business



brother
at your side

Wenn Sie weitere Informationen rund um
den GTX benötigen, besuchen Sie bitte:

www.brothergtx.com

DER GTX - TECHNOLOGISCHER FORTSCHRITT MIT AUFREGENDEN EXTRAS

Schneller drucken, mehr Möglichkeiten
und leichtere Handhabung.



DER X-FAKTOR FÜR IHR TEXTILDRUCK-BUSINESS

- 1 Neue industrielle Brother Druckköpfe**
Die neue Generation für beeindruckende Druckgeschwindigkeit.
- 2 Innobella Textile - Die neue Brother Tinte**
Für einen noch größeren Farbraum und intensivere Farben! Mit umweltfreundlichem Tintenversorgungssystem.
- 3 Spezielles Tintenzirkulationssystem**
Und weitere neue Features zur Reduzierung der Wartungskosten.
- 4 Große Auswahl bewährter Druckplatten**
Mit einer Druckfläche von max. 40,64 x 53,54 cm und vielen weiteren Druckauflagen für unterschiedlichste Verwendungszwecke.
- 5 Intuitive Benutzeroberfläche - Einfache Bedienung**
Mit Bildervorschau.
- 6 Netzwerk- und USB Anschluss**
Für die vollständige Einbindung in die industrielle Produktion.

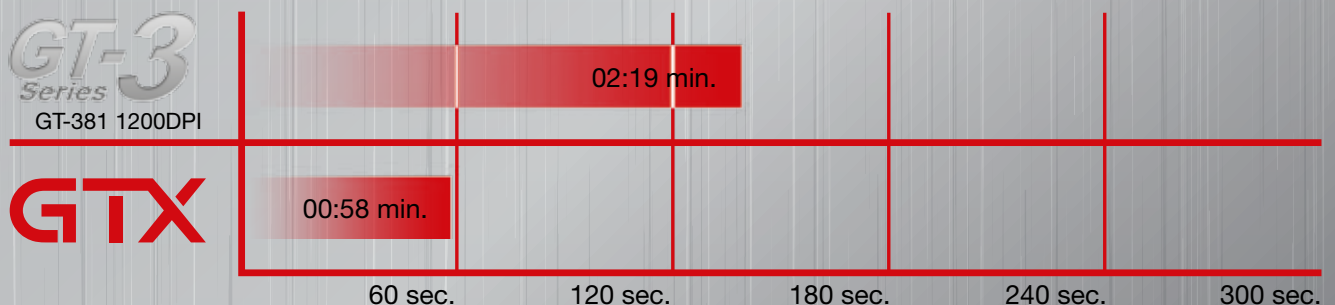
DRUCK- GESCHWINDIGKEIT

Schneller Drucken als jemals zuvor!

Bildgröße ca. 32cm x 22cm **cmymk+w Druck**



Bildgröße ca. 32cm x 22cm **nur cmyk**



Technische Daten

Druckverfahren	digitaler Textildirektdruck – Inkjetdruck
Maschinengröße	1400mm x 1290mm x 535mm (55“(W) x 51“(D) x 21“(H))
Maschinengewicht	118kg. (260lb.)
Max. Druckfläche	40,64cm x 53,34cm (16“ x 21“)
Mitgelieferte Druckplatte	35,56cm x 40,64cm (14“ x 16“)
Tintenart	Pigmenttinte auf Wasserbasis (erhältlich als 200 und 500 ml Beutel)
Tintenfarben	CMYKW
Druckkopf-Typ	On Demand Piezo-Druckkopf
Anzahl Druckköpfe	2
Druckkopf-Auflösung	1200 dpi x 1200 dpi
Druckmodus	Einzel oder mehrfach bei CMYK. Grundierung und Hervorhebung bei Weißdruck
Umgebungsbedingungen	Betriebsbedingungen: 10°C (50°F) bis 35°C (95°F) Luftfeuchtigkeit: 20-85% RH Druckbedingungen: 18°C (64°F) bis 30°C (86°F) Luftfeuchtigkeit: 45-85% RH
Datenausgabe	Druckertreiber (USB, Dateiausgabe)
Stromversorgung	AC 100V-240V, 50/60Hz
Stromverbrauch	0.8A (im Durchschnitt) (Referenz: 0.3A (während der Zirkulation))
Tintentrocknung	Nutzung einer Thermo-Transferpresse bei 180°C (356°F) und 35 Sekunden. Ofen oder ein Tunnel mit Förderband (empfiehlt sich bei der hohen Produktivität des GTX) bei 160°C (320°F) und einer Dauer von 3,5 Minuten. Zeit und Temperatur variieren abhängig von Art und Zustand des Textiltrockners.
Textile Vorbehandlung	Vor dem Druck erfolgt die manuelle oder maschinelle Vorbehandlung und Trocknung mit einer Thermo-Transferpresse nach Anweisung des Geräteherstellers. Eine Vorbehandlung des Textils ist vor der Bedruckung mit weißer Tinte notwendig.

Software

Betriebssysteme	Windows 7 (32 bit/64 bit), Windows 8.1 (32 bit/64 bit), Windows 10 (32 bit/64 bit), Mac OS X v10.10.x
Schnittstellen	USB2.0, LAN (10 BASE-T, 100 BASE-TX), USB Flash Speicher (unter 32GB, FAT32 Format)
Treiber	2GHz CPU, 4GB RAM
Voraussetzungen	
Display-Auflösung	XGA (1024x768)
Empfohlene PC Anwendungen	Adobe® Photoshop CS6/CC, Adobe® Illustrator CS6/CC, Adobe® Photoshop Elements 14/15, CorelDRAW® X7/X8



Überreicht durch:

brother
Internationale Industriemaschinen GmbH

Düsseldorfer Straße 7 – 9,
D-46446 Emmerich am Rhein

Telefon +49 (0) 2822 609-0
Fax +49 (0) 2822 609-50
Mail info@brother-ism.com
Web www.brother-industrial.com